



СФРЈ — SFRJ

САВЕЗНИ ЗАВОД ЗА МЕРЕ И ДРАГОЦЕНЕ МЕТАЛЕ
SAVEZNI ZAVOD ZA MJERE I DRAGOCJENE KOVINE
ZVEZNI ZAVOD ZA MERE IN PLEMENITE KOVINE
СОЈУЗЕН ЗАВОД ЗА МЕРИ И СКАПОЦЕНИ МЕТАЛИ

БЕОГРАД — БЕОГРАД — БЕЛГРАД

Mike Alasa 14, pošt. fah 746, tel. 620-666, TELEX: 11020 YU YUZMBG

ODOBRENJE Br. 0202-5198/82

Na osnovu člana 171. Zakona o opštem upravnom postupku (»Službeni list SFRJ«, broj 32/78) i člana 31. Zakona o mernim jedinicama i merilima (»Službeni list SFRJ«, broj 13/76 i 74/80), na zahtev: **JUGOELEKTRO R.O. ZA SPOLJNU TRGOVINU, Beograd, Knez Mihajlova 33**

i na osnovu izvršnog tipskog ispitivanja, izdaje se Odobrenje na osnovu koga se ~~može podneti na pregled merila~~ **može ugraditi u merila mase:**

- A. NAZIV MERILA: ELEKTROMEHANIČKI PRETVARAČ
- B. TIP MERILA: PR 6228, $n \leq 3000$ podeljaka
- C. PROIZVOĐAČ MERILA: PHILIPS GmbH, HAMBURG, Meindorfer str. 204, SRN
- D. NAMENA MERILA: prenosnik delovanja opterećenja za elektro-
mehaničke vage klase tačnosti (III)
- E. SLUŽBENA OZNAKA MERILA: M - 0 - 6

Na osnovu ovog odobrenja, na pregled se može podneti: neograničeni broj
komada ovog tipa merila, ~~sljedećih serijskih brojeva:~~

Tipskim ispitivanjem, koje je obavljeno u skladu sa Pravilnikom o načinu na koji se vrši tipsko ispitivanje merila («Službeni list SFRJ», broj 29/76), utvrđeno je da je merilo iz stava 1. ovog odobrenja podesno za upotrebu u javnom saobraćaju, prema Pravilniku o metrološkim uslovima za merila mase sa neautomatskim funkcionisanjem, klase tačnosti (III) i (IIII) ("Službeni list SFRJ", br. 55/82).

Ovo odobrenje će biti objavljeno u »Glasniku« Saveznog zavoda za mere i dragocene metale.

Sastavni deo ovog odobrenja čini Prilog sa merno-tehničkim karakteristikama merila i načinom pregleda i žigosanja.

Naknada za tipsko ispitivanje merila je naplaćena prema Odluci o visini i načinu plaćanja troškova za pregled i tipsko ispitivanje merila («Službeni list SFRJ», broj 63/79).

UPUTSTVO O PRAVNOM SREDSTVU: Protiv ovog odobrenja može se izjaviti žalba Saveznom izvršnom veću, preko Saveznog zavoda za mere i dragocene metale, u roku od 15 dana od dana dostavljanja Odobrenja. Žalba ne zadržava izvršenje Odobrenja.

Taksa po tarifnom broju 1. i 10. Zakona o tarifi saveznih administrativnih taksa («Službeni list SFRJ», broj 5/82), u iznosu od 8,00 i 30,00 dinara, za rad saveznih organa, naplaćena je od podnosioca zah-teva i poništena.

CO:

1. Metrološko-razvojnem sektoru (2 primerka),
2. Kontrolno-inspekcijskom sektoru (2 primerka),
3. Kontrolama mera i dragocenih metala,
4. Ovlašćenim organizacijama udruženog rada,
5. Birou za informatiku (za »Glasnik« — 6 primeraka),
6. Pisarnici Zavoda.

BEOGRAD, 17. 06. 1983

DIREKTOR

1. MERNO-TEHNIČKE KARAKTERISTIKE MERILA

1.1. Klasa tačnosti

Elektromehanički merni pretvarač (EMP) tip PR 6228 proizvedene Philips GmbH odgovara za ugradnju u merilima mase klase tačnosti (III) sa najvećim brojem podeljaka 3000. Stalno ("mrtvo") opterećenje koje konstantno deluje na elektromehanički merni pretvarač (n.pr.masa mosta) ne treba se uzimati u obzir.

Najveći broj podeljaka ($n_{max}=3000$) važi i za deo područja elektromehaničkog mernog pretvarača koji nije manji od 25% od njegovog nazivnog opterećenja. Za manja područja primene najveći broj podeljaka (n_{max}) mora se proporcionalno smanjiti.

1.2. Merni opseg

Elektromehanički merni pretvarač može se primeniti za opseg merenja u zavisnosti od nazivnog opterećenja:

50 kg od 0 kg do 50 kg	PR 6228/51
100 kg od 0 kg do 100 kg	PR 6228/12
200 kg od 0 kg do 200 kg	PR 6228/22
500 kg od 0 kg do 500 kg	PR 6228/52
1000 kg od 0 kg do 1000 kg	PR 6228/13

1.3. Referentni uslovi

- 1.3.1. Elektromehanički merni pretvarač mora ispuniti zahteve metroloških uslova u temperaturnom opsegu od -10°C do $+40^{\circ}\text{C}$.
- 1.3.2. Mehanički udari kao specijalni slučajevi dinamičkog opterećenja moraju se sprečiti, jer spoljnji ili ugradjeni osigurači od preopterećenja ne pružaju dovoljnu zaštitu.
- 1.3.3. U pogonu elektromehanički merni pretvarač ne sme biti bez "mrtvog" opterećenja. Elementi za uvođenje sile moraju biti tako postavljeni da, na početku opsega merenja kao i pri vibracijama prijemnika opterećenja, ne dodje ni do kratkotrajnog razdvajanja istih.

1.7. Ostale karakteristike merila

Za elektromehaničke vage sa pribrojenom - aditivnom tarom broj podeljaka sa ovim elektromehaničkim mernim pretvaračem iznosi

$$n \leq n_{\max} - T/d$$

T - najveća vrednosti mase tare

d - vrednost podeljka

2. NAČIN PREGLEDA I ŽIGOSANJA

2.1. Obim i način pregleda

Pregled natpisa i oznake i sravnjivanje istih sa oznakama na listi podataka, kao i sravnjenje karakterističnih veličina sa deklarisanim podacima od proizvođača.

Pregled metroloških osobina vrši se pri pregledu merila, tako da posebni pregled nije potreban.

2.2. Oprema za pregled i njene karakteristike

Pregled merila, elektromehaničke vage, u pogledu ispunjavanja metroloških uslova vrši se sa tegovima klase tačnosti M_1 ("Službeni list SFRJ", br. 12/80).

2.3. Vrste žiga i mesto stavljanja žiga

Žigosanjem se treba onemogućiti razdvajanje elektromehaničkog pretvarača od elektromehaničke vage što se postiže postavljanjem nalepnice na priključku od elektromehaničkog pretvarača tako da se ne može skinuti bez oštećenja nalepnice.

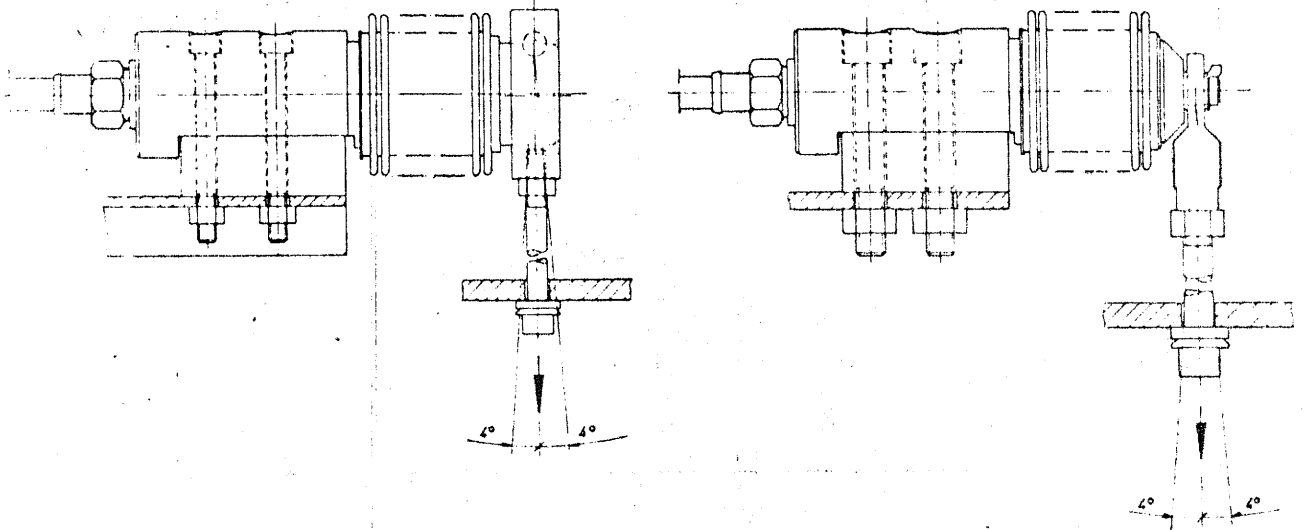
2.4. Ostale napomene

Ovim odobrenjem ne potvrđuju se svojstva u pogledu higijensko-tehničke zaštite.

Beograd, 17.06.1983.godine

PR 6228/21-51/12

PR 6228/22-52/13



KARAKTERISTIČNE VELIČINE:

Nominalna vrednost (N.V.).....	1 mV/V
Kombinovana greška	0,015% N.V.
Temperaturni uticaj	
na nulu.....	0,03%/10°C
na N.V.....	0,01%/10°C
Ulazni otpor.....	730 Ω ± 60 Ω
Izlazni otpor.....	610 Ω ± 1 Ω